

设备规格书

设备名称: COP/COG DDIC预压机

设备型号: EN-801S

一. 结构. 规格:

机身材料: 铝合金, 表面氧化处理. 平整度: $\pm 0.02\text{mm}$.
 机身尺寸: 650mm*550mm*750mm
 工作环境: 洁净房
 工作电源: AC220V 50/60Hz
 工作气源: 0.4-0.6Mpa, 洁净干燥压缩空气
 设备功率: 600W
 压头尺寸: 33mm*2.0mm (可定制)
 热压精度: $\pm 3\mu\text{m}$
 设备重量: $\approx 56\text{kg}$
 工作平台尺寸: 180mm*170mm/斜面平台
 包装尺寸: 660MM*660MM*930MM
 包装重量: $\approx 75\text{kg}$

二. 系统配置:

	名称	描述	备注
控制系统	4.3智能一体触摸屏	模式切换, 参数设置, 系统控制	
温控系统	恒温加热方式	30-300℃可设	上下加热
	奥托尼克斯温控器	高速PID运算控制	温度偏差 $\pm 2^\circ\text{C}$
	高速固态继电器	SSR	
	高温隔热块	MISUMI	
	IC压头	33mm*2.2mm	可定制
对位系统	对位方式	下对位/手动	
	高分辨率CCD	黑白	两路
	大倍数高清镜头	可调焦距	两路
	视频控制器	ZJWY	ZJWY
	LED底光源	亮度可调节	
	辅助光源	平行光	
	镜头位置调节	X/Y/Z轴直线模组	千分尺调节
	高清液晶显示器	14inch	
压力控制	精密调压阀	邦定压力控制	SMC
	精密调压阀	去自重压力控制	SMC
	数显压力表	压力精准读数	
调节机构	IC固定	真空吸附	外置真空泵
	IC位置调节	Z轴: 伺服电机+导轨	系统软件设置
	IC托盘位置调节	Y轴: 直线平台	
	LCD固定	真空吸附	外置真空泵
	直面/斜面平台	高度可调节	可选配
	COP平台调节	X-Y-θ-Z直线模组调节	千分尺调节
执行机构	伺服电机	A系列	松下伺服电机
	压头气缸	SMC低摩擦气缸	
	线性运动控制	HIWIN精密直线导轨	
	气动元件	电磁阀	
	Tape走带	无	
	压头水平调节	手动	
	漏电保护器	32A	正泰

安全机构	15A保险管		
	紧急停止		

三. 设备特点：

- 1, 桌面式设备，铝合金主体，表面氧化处理；
- 2, 自主开发视觉对位系统，不需要复杂的系统设置，操作简单；
- 3, 对位图像清晰度高，无干扰延时，简单直观，可纠正COP重工造成的变形；
- 4, 石英条底座带光源，可实时观测DDIC对准效果；
- 5, IC运动采用松下伺服电机+HIWIN直线导轨，位置精准，重复精度高；
- 6, 根据COP DDIC重工流程操作设计，注重所有细节的可调化和简单化；

